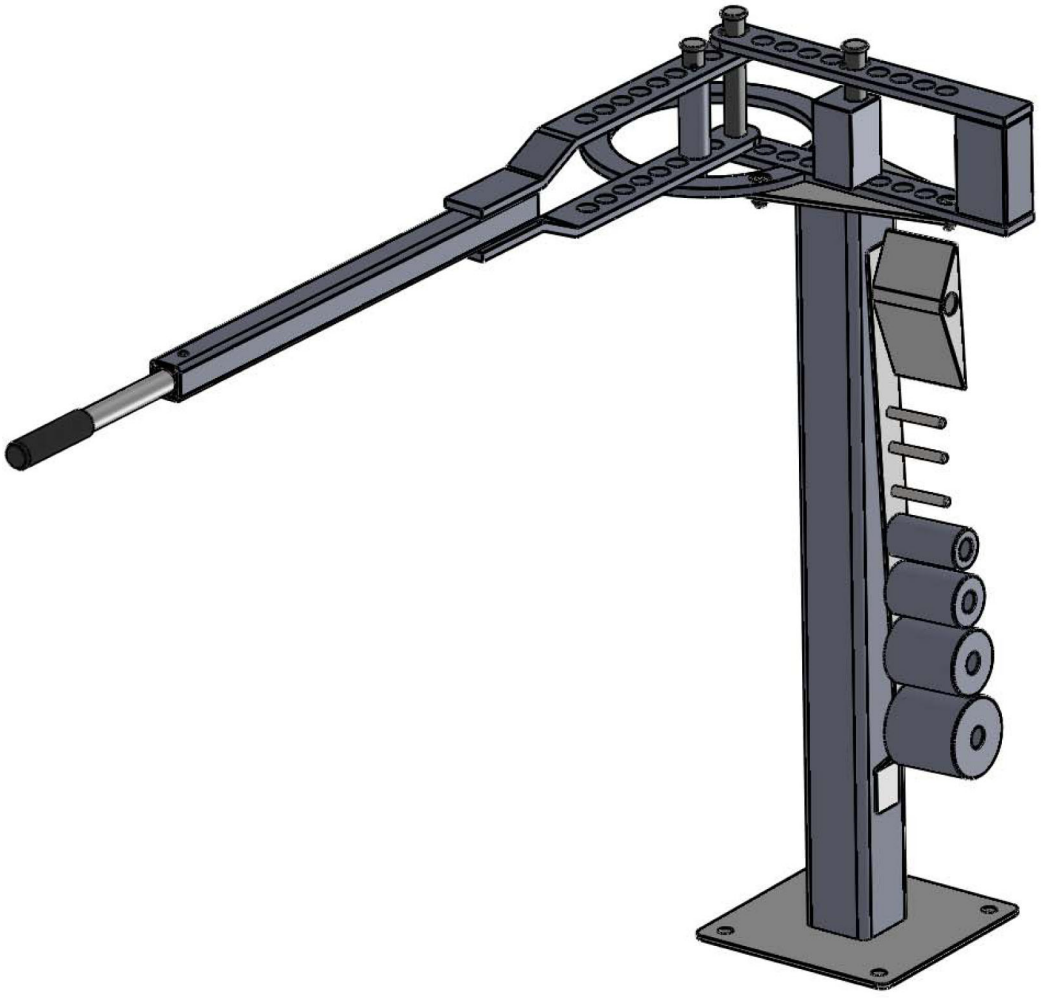
8536724

TUBE BENDER

User Manual



Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

TUBE BENDER

SPECIFICATIONS

Round Dies (in)	1-1/4,1-3/4,2-1/4,2-7/8,3-1/2
Flat Steel Capacity (Thickness x Width) (in)	5/16X3-1/2
Round or Square Solid Rod Capacity (in)	7/8

SAVE THIS MANUAL

Save this manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

WARNING:When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage.

Read all instructions before using this tool !

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Do allow children to operate this machine or be near the machine while in operation.** Do not allow children to handle or play with tool.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
7. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
8. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles. Wear

a full face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.

9. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines. Keep hands and fingers clear of the Roll Dies when operating.
10. **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. **Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
12. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
13. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
14. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts.
15. **Do not operate this tool if you are tired or under the influence of alchohol or drugs.** Read warning labels if taking prescription medicine to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not attempt operate the tool.
16. **Maintenance.** For your safety, service and maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
17. **Workpiece may be sharp.** After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

WARNING: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

FEATURES

1. This item provides an ideal working height.
2. Portable and easy for assembly.
3. To be bolted to floor is recommended.
4. Make standard or unique parts at home or in the field.

UNPACKING

When unpacking, check to make sure that the item is intact and undamaged.If any parts are missing or broken,please contact the seller.

ASSEMBLY

Your Tube Bender will require complete assembly prior to operation. It is important that you read the entire manual to become familiar with the unit before you use the Tube Bender.

Before assembling your Tube Bender be sure that you have all parts described in the Parts List on page 5. When assembling your Tube Bender, it will be helpful to refer to each of the operational Figures as well as to the Parts List and Parts Diagram.

Mounting : The mounting always be Pliers.

Step (1) Bolt the Stand (3#) to a flat,stable floor surface that is capable of supporting the weight of this tool and the various workpieces to be used.

Step (2) Place the Ring Assembly/Die Receiver(1#) on the Stand (3#). Insert the Screw (19#) through the Ring Assembly/Die Receiver(1#) and through the Stand(3#), then tighten them with the Washer (16#) and the Nut (17#).

Step (3) Insert the Inner Handle(11#) into the Outer Handle/Die Receiver (2#).Tighten them with the Pin (13#).

Step (4) Place the Handle Assembly (2#,11#,12#,13#,14#) between the Ring Assembly/Die Receiver (1#) and secure it in place using one of the Pin (15#).

OPERATION

Following are instructions on the primary uses of your Tube Bender. Additionally,information is included on the many ways to use your Tube Bender.

Becoming familiar with the Tube Bender and its' many uses will allow you to make a variety of useful items.

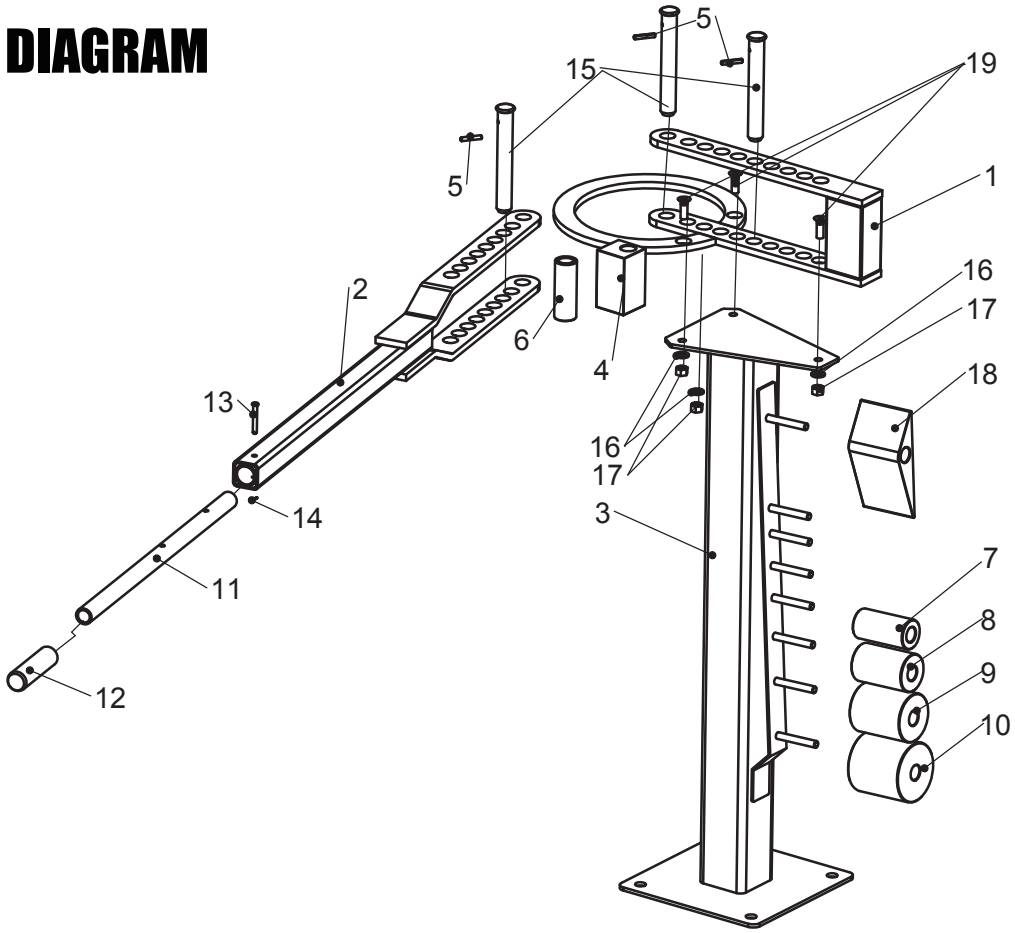
As the operator, you will have to decide on the way in which you will be using your Tube Bender. The following are the basic steps you will need to take when working with the Tube Bender.

Use an appropriate measuring device to measure and:

1. Decide on material and measurements to be used.
2. Decide on the appropriate Die. Decide on the best placement of the Die for your particular bend.
3. Decide on the appropriate attachment, Stop Block or Right Angle Bend. Correct orientation of Stop Block.
4. Insert stock into the Bender and position it properly. Make the first bend.
5. Check the angle and direction of the bend.
6. Make all consequent bends. Adjust the workpiece as needed.

WARNING! Keep fingers and hands away from moving parts at all times .

PARTS DIAGRAM



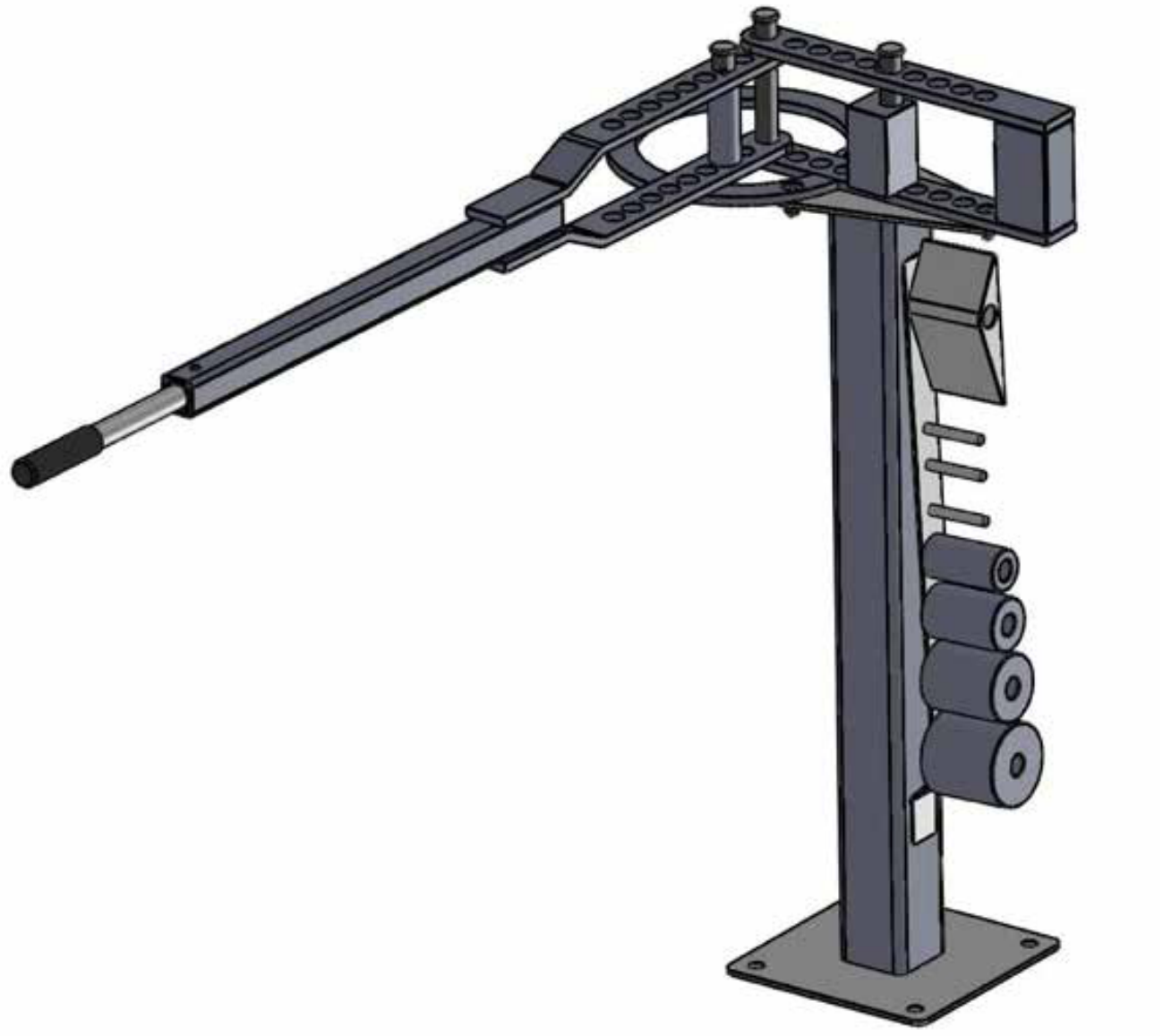
PARTS LIST

Part No.	Description	Qty
1	Ring Assembly/Die Receiver	1
2	Outer Handle/Die Receiver	1
3	Stand	1
4	Square Stop Block	1
5	Spring Pin 5×32	3
6	1-1/4 Die	1
7	1-3/4 Die	1
8	2-1/4 Die	1
9	2-7/8 Die	1
10	3-1/2 Die	1

Part No.	Description	Qty
11	Inner Handle	1
12	Handle Grip	1
13	Pin 6×45	1
14	Pin 2×10	1
15	Pin 22×160	3
16	Washer 10mm	3
17	Nut M10	3
18	Right Angle Die	1
19	Screw M10×30	3

CINTREUSE À TUBES

Manuel d'utilisateur



Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

CINTREUSE À TUBES

SPÉCIFICATIONS

Matrices rondes (po)	1-1/4,1-3/4,2-1/4,2-7/8,3-1/2
Capacité pour l'acier plat (épaisseur x largeur) (po)	5/16X3-1/2
Capacité en matière de tiges pleines rondes ou carrées (po)	7/8

VEUILLEZ CONSERVER CE MANUEL.

Vous devrez consulter ce manuel qui renferme des avertissements et des mesures de sécurité, des instructions d'assemblage, des méthodes d'utilisation et d'entretien, des listes de pièces et des schémas. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture sur l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sécuritaire et au sec en guise de référence future.

AVERTISSEMENTS ET MESURES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez l'outil, vous devez toujours prendre des précautions de sécurité de base pour réduire le risque de blessure et de dommages.

Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

1. **Gardez l'aire de travail propre.** Les endroits encombrés sont propices aux blessures.
2. **Observez l'état de l'aire de travail.** N'utilisez pas les appareils ou les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. **Ne laissez pas les enfants utiliser cet appareil et évitez qu'ils ne se trouvent près de l'appareil alors qu'il est en marche.** Ne laissez pas les enfants manipuler ou jouer avec l'outil.
4. **Entreposez l'équipement inutilisé.** Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec afin de prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.
5. **Ne forcez pas l'outil.** Il fonctionnera mieux et sera plus sécurisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
6. **Utilisez le bon outil pour effectuer le travail.** N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
7. **Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent rester coincés dans les pièces mobiles. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Couvrez-vous la tête afin de contenir les cheveux longs.
8. **Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreille.** Portez toujours des

lunettes antiprojections approuvées par l'ANSI. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques.

9. **N'opérez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire.** Restez stable et en équilibre à tout moment. Ne vous étirez pas au-dessus ou en travers des machines en marche. Gardez les mains et les doigts à l'écart des matrices lorsqu'elles sont en marche.
10. **Entretenez les outils avec soin.** Gardez les outils affûtés et propres pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les cordons d'alimentation de l'outil et, en cas de dommages, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. La poignée doit demeurer propre, sèche et exempte d'huile et de graisse en tout temps.
11. **Enlevez les clavettes et les clés de réglage.** Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de la surface de travail de l'outil ou de l'appareil avant le branchement.
12. **Soyez alerte.** Surveillez vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'outils lorsque vous êtes fatigué.
13. **Vérifiez s'il y a des pièces endommagées.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter la tâche prévue. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés et toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne peut pas le mettre en marche ou l'arrêter correctement.
14. **Pièces de rechange et accessoires.** Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques.
15. **N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'effet de drogues ou d'alcool.** Lisez les avertissements de sécurité si vous prenez des médicaments d'ordonnance afin de déterminer si ceux-ci affaiblissent votre jugement ou vos réflexes. En cas de doutes, n'utilisez pas l'outil.
16. **Entretien.** Pour votre sécurité, nous vous recommandons de confier régulièrement la réparation et l'entretien à un technicien qualifié.
17. **La pièce à travailler pourrait être tranchante.** Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux arêtes vives ou à la limaille pouvant en résulter. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

AVERTISSEMENT : Les avertissements, les attentions et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires pour assurer sa sécurité lors de l'utilisation de l'outil.

CARACTÉRISTIQUES

1. Cet article présente une hauteur de travail idéale.
2. Portatif et facile à assembler.
3. On recommande de le boulonner au plancher.
4. Fabriquez les pièces standard ou uniques à la maison ou sur le terrain.

DÉBALLAGE

Lors du déballage, assurez-vous que l'article est intact et sans le moindre dommage. Si une ou plusieurs pièces sont manquantes ou endommagées, veuillez communiquer avec le vendeur.

ASSEMBLAGE

Votre cintreuse à tubes devra être assemblée au complet avant de l'utiliser. Il est important que vous lisiez le manuel au complet afin de connaître le produit avant d'utiliser la cintreuse à tubes.

Avant d'assembler votre cintreuse à tubes, assurez-vous de disposer de toutes les pièces qui sont décrites dans la liste de pièces à la page 5. Lorsque vous assemblez votre cintreuse à tubes, il sera utile de consulter chacune des figures sur la marche à suivre, ainsi que la liste de pièces et le schéma des pièces.

Montage : Le montage s'effectuera toujours au moyen de pinces.

Étape 1 Boulonnez le support (n° 3) sur un plancher stable et plat qui est capable de soutenir le poids de cet outil et des différentes pièces à travailler qu'on doit utiliser.

Étape 2 Placez l'ensemble bague/récepteur de matrice (n° 1) sur le support (n °3). Insérez la vis (n°19) au travers de l'ensemble bague/récepteur de matrice (n° 1) et du support (n°3). Serrez-les ensuite avec la rondelle (n ° 16) et l'écrou (n °17).

Étape 3 Insérez la poignée intérieure (n° 11) sur la poignée extérieure/récepteur de matrice (n°2). Serrez-les ensuite avec la goupille (n° 13).

Étape 4 Placez l'ensemble de poignée (n°s 2, 11, 12, 13, 14) entre l'ensemble bague/récepteur de matrice (n° 1) et retenez-la en place avec une des goupilles (n° 15).

UTILISATION

Voici les instructions d'utilisation principales de votre cintreuse à tubes. Vous y trouverez également de l'information sur les nombreuses façons d'utiliser votre cintreuse à tubes.

En apprenant à connaître la cintreuse à tubes et ses nombreuses utilisations, vous serez en mesure de fabriquer de nombreux articles variés et utiles.

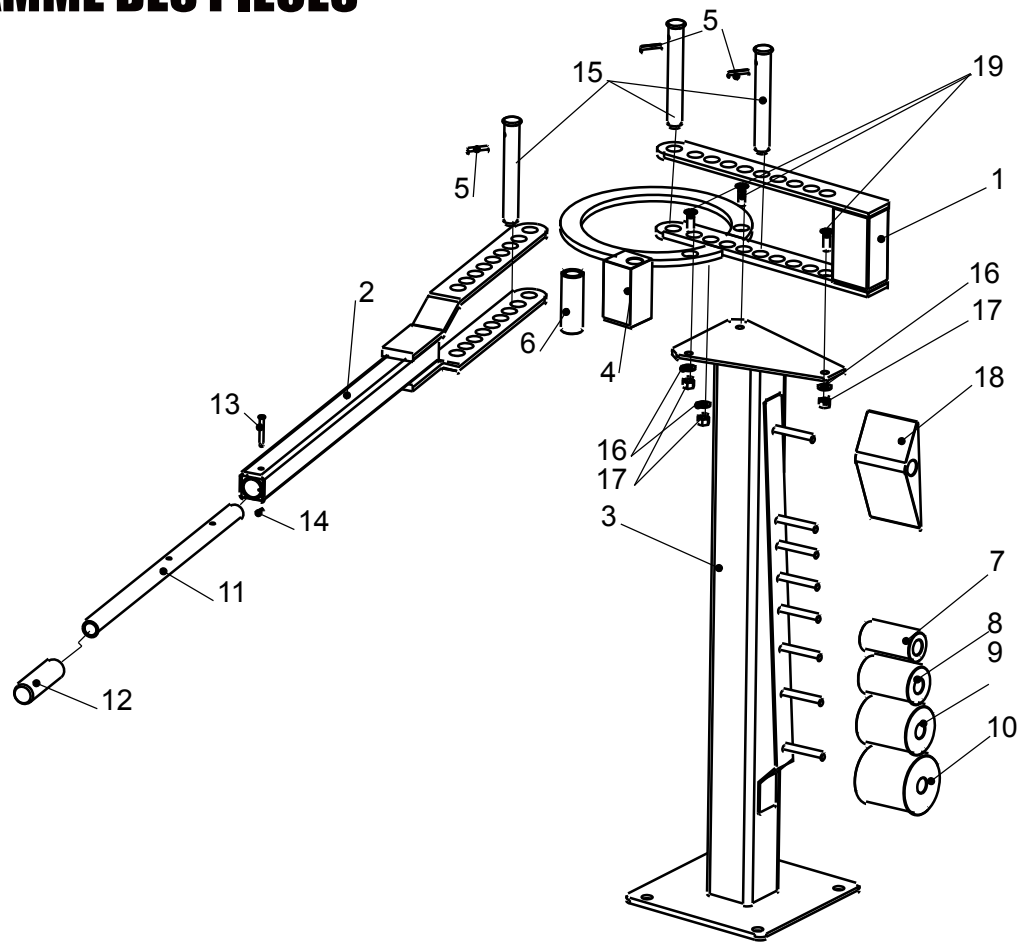
En tant qu'opérateur, vous devrez décider de la façon dont vous utiliserez votre cintreuse à tubes. Voici les étapes de base que vous devrez suivre lorsque vous utiliserez la cintreuse à tubes.

Utilisez un appareil de mesure approprié et :

1. Décidez du matériau et des mesures que vous utiliserez.
2. Déterminez la matrice appropriée. Déterminez la position idéale de la matrice en fonction de l'opération de cintrage que vous désirez effectuer.
3. Déterminez l'attache, le bloc d'arrêt ou le dispositif de cintrage à angle droit approprié. Orientation recommandée du bloc d'arrêt.
4. Insérez la matière dans la cintreuse et placez-la correctement. Effectuez le premier cintrage.
5. Vérifiez l'angle et le sens du cintrage.
6. Effectuez tous les cintrages subséquents. Ajustez la pièce à travailler en fonction des besoins.

AVERTISSEMENT ! Tenez les doigts et les mains en tout temps à l'écart des pièces mobiles.

DIAGRAMME DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

Nº de pièce	Description	Qté
1	Ensemble bague/récepteur de matrice	1
2	Poignée extérieure/récepteur de matrice	1
3	Support	1
4	Bloc d'arrêt carré	1
5	Goupille élastique 5x32	3
6	Matrice de 1 1/4 po	1
7	Matrice de 1 3/4 po	1
8	Matrice de 2 1/4 po	1
9	Matrice de 2 7/8 po	1

Nº de pièce	Description	Qté
10	Matrice de 3 1/2 po	1
11	Poignée intérieure	1
12	Prise de poignée	1
13	Goupille 6x45	1
14	Goupille 2x10	1
15	Goupille 22x160	3
16	Rondelle de 10 mm	3
17	Écrou M10	3
18	Matrice à angle droit	1
19	Vis M10x30	3